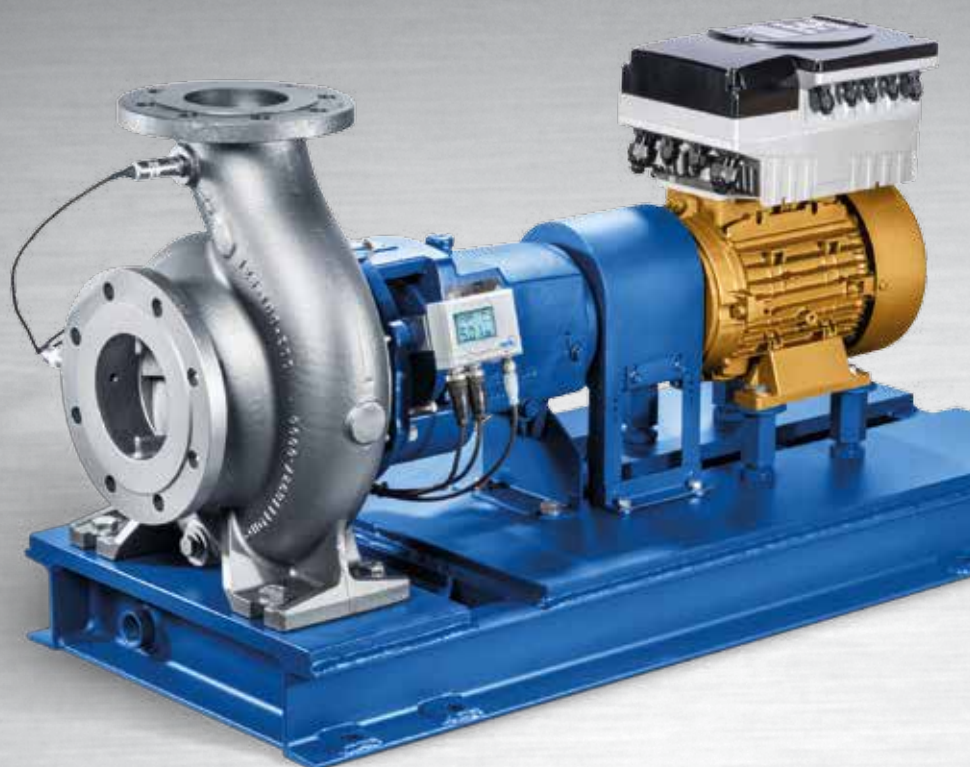


MegaCPK – Bomba química normalizada



Campos de aplicación:

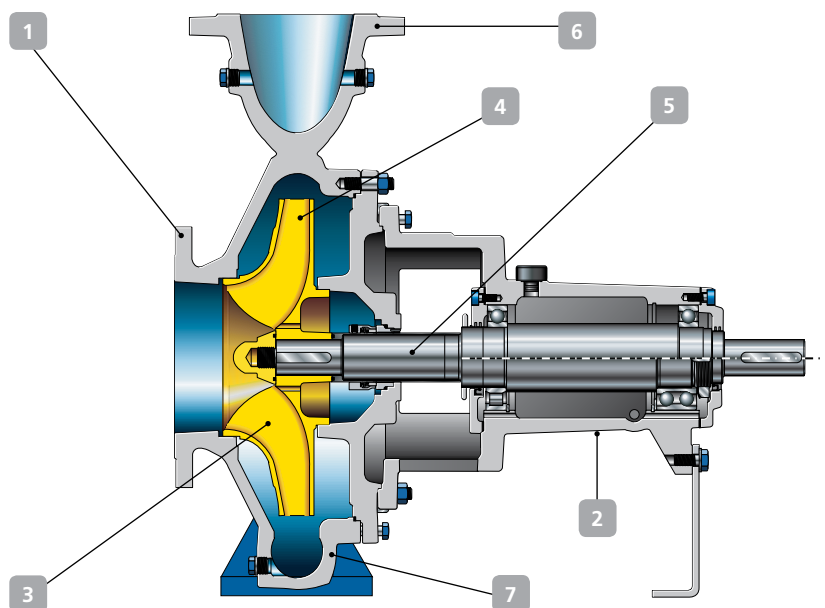
Para el bombeo de fluidos agresivos orgánicos e inorgánicos en los siguientes sectores:

- Industria química
- Industria petroquímica
- Ingeniería de procesos
- Industria azucarera
- Biodiésel, bioetanol
- Sistemas contra incendios / agua contra incendios
- Desalación de agua de mar / ósmosis inversa
- Condensados
- Agua caliente
- Salmuera
- Industria del acero
- Medios de transferencia térmica
- Agentes de limpieza

Información adicional:

www.ksb.es/catálogo-de-productos

MegaCPK – Bomba química normalizada según ISO 2858 / ISO 5199 y Directiva 94/9/CE (ATEX)



1 Conforme a los estándares relevantes

2 Alta fiabilidad y bajos costes de operación

Bajo consumo energético, sistema mejorado de piezas de repuesto, y con un diseño de fácil mantenimiento y que reduce el desgaste

3 Eficiencia energética

Características hidráulicas optimizadas para excelentes niveles de eficiencia y NPSH, garantizando eficiencia energética y un uso de recursos respetuosos con el medio ambiente.

4 Bajos costes de inversión

Es posible alcanzar el punto de trabajo requerido incluso con los tamaños más pequeños.

5 Una amplia variedad de modelos para todo tipo de aplicaciones

Disponibles todas las variedades de sellados del eje, incluidas las empaquetaduras, cierres mecánicos sencillos y dobles y cierres de cartucho.

6 El tamaño apropiado para cada aplicación

11 tamaños de bomba adicionales a los requeridos por la norma ISO 2858.

7 Bajo mantenimiento

Diseño “back pull-out” y baja necesidad de piezas de repuesto.

Materiales (opcionales)

Fundición gris JL1040/A48CL35
Fundición de acero GP240GH+N/A216GrWCB
Acero fino 1.4408/A743GrCF8M
Dúplex 1.4593/1.4517/A995GrCD4MCuN
Materiales especiales

Datos técnicos

Caudal	hasta 1160 m³/h (50 Hz) hasta 1400 m³/h (60 Hz)
Altura	hasta 162 m (50 Hz) hasta 233 m (60 Hz)
Temperatura	-40 °C hasta +400 °C
Presión de trabajo	hasta 25 bar